



BANDA MUSICALE “LA MONTATESE”

Concerto

con le
CORALI
di Montà
San Rocco
e San Vito

2010

DOMENICA

13

GIUGNO

2010

ore 21,00

PROGRAMMA DELLA SERATA

	Musica	Arrangiamento
BANDA MUSICALE		
Marcia: BOMBER		
1. FLORENTINE MARSCH	Julius Fucik	Karel Belohoubek
2. ABBA GOLD		Ron Sebregts
3. HAPPY TOGETHER	Gordan, Bouner	Doppel
4. VOCI DI DONNA		Donald Furiano
Allievi Corso Musicale Triennale		
1. Inno alla gioia	L.W. Beethoven	Mario Valsania
2. Rocking Power		Martin Klasca
3. Lonesome Cowboy		Martin Klasca
Corale di Montà, San Rocco e San Vito		
1. Va Pensiero dal "Nabucco" di G. Verdi	- Corale e Banda Musicale	
2. La Montanara		Pigarelli, Ortelli
3. Ave Maria		Bepi De Marzi
BANDA MUSICALE		
Marcia: LUCCIOLA		
1. ZORBA'S DANCE		Darrol Barry
2. BRAVA MINA		Brilot
3. FREE WORLD FANTASY	Jacob De Haan	
4. PASO DORADA	Wim Laseroms	

Dirige: Michele VALSANIA

Montà
piazza
della
Vecchia
Parrocchiale

Presenta la serata: Dorotea BARBERO